

**Garant****VHM-NC-machineruimer, TiAlN, Nominale Ø DC: 17mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164341 17
GTIN	4062406136833
Artikelklasse	11P

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering vergelijkbaar met DIN 8093 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Daarmee wordt een maximale rondloopnauwkeurigheid bereikt.

**Tolerantiegegevens:**

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

**Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig.** Met lange snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

**Opmerking:**

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

**Technische beschrijving**

Tolerantie	H7
Snijlengte $L_c$	54 mm
Aantal snijkanten Z	8
Nominale Ø $D_c$	17 mm
Totale lengte L	175 mm
Schacht-Ø $D_s$	18 mm

Afkoppellengte $L_1$	120 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,2 - 0,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	onder voorwaarden geschikt	25 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	30 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	25 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	20 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	15 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	10 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	15 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	12 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt