

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 5/0,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206255 5/0,5
GTIN	4062406155896
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Snijlengte volgens DIN 6527.

Alle afmetingen volgens DIN.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Toepassing:**

speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,09 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	9 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm

Totale lengte L	57 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB