

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/1,0mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206255 10/1,0 |
| GTIN | 4062406156268 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Snijlengte volgens DIN 6527.

Alle afmetingen volgens DIN.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Toepassing:

speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend | 0,14 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Spiraelhoek | 42 graden |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 30 mm |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Snijkantradius R_1 | 1 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,8 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Tolerantie nominale \emptyset | e8 |
| Spiraelhoek eigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 550 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 450 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB