

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/0,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206255 10/0,5
GTIN	4062406156251
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Snijlengte volgens DIN 6527.

Alle afmetingen volgens DIN.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Toepassing:

speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,14 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte L_c	22 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Aantal tanden Z	3

Snijkant-Ø D_c	10 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Spiraelhoek	42 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB