

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/4,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206257 20/4,0
GTIN	4062406156473
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Snijlengte volgens DIN 6527.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Toepassing:

speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	4 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Spiraelhoek	42 graden
Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,2 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	126 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	74 mm
Aantal tanden Z	3

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB