

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor configureerbaar vanaf aantal van 3 stuks, TiAlN, Voor schroefdraad: 3,98-4,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestelnummer | 125040 3,98-4,5 |
| GTIN | 4062406159504 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Trappenboor, nageslepen volgens uw gegevens.

Voor het maken van een boring en verzinking van 90° in één bewerkingsstap zonder gereedschapswissel.

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Tolerantie boor ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerantie eerste niveau ($\varnothing D_2$) h7.

Opmerking:

Nominale \varnothing en traplengte zijn configureerbaar (vrij te kiezen binnen bereik volgens tabel) en geslepen volgens uw gegevens.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------|
| $\varnothing D_2$ 2. Trap met afschuining h7 | 5 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,28 mm/omw, |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Totale lengte L | 66 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 28 mm |
| Traphoogte L_1 min - max | 4,5 - 15,4 mm |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 3,98 - 4,5 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale \varnothing | m7 |
| Tophoek | 145 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Verzinktraphoek | 90 graden |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Trappenboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | S |
| GG | geschikt | 130 m/min | K |
| GGG | geschikt | 80 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |

| | |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |