

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor configureerbaar vanaf aantal van 20 stuks, TiAlN, voor schroefdraad: 9,51-11,5mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	125044 9,51-11,5
GTIN	4062406160135
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Trappenboor, nageslepen volgens uw gegevens.

Voor het maken van een boring en verzinking van 90° in één bewerkingsstap zonder gereedschapswissel.

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Tolerantie boor ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerantie eerste niveau ($\varnothing D_2$) h7.

Opmerking:

Nominale \varnothing en traplengte zijn configureerbaar (vrij te kiezen binnen bereik volgens tabel) en geslepen volgens uw gegevens.

Technische beschrijving

$\varnothing D_2$ 2. Trap met afschuining h7	12 mm
Spaangroeflengte L_c	55 mm
Totale lengte L	102 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,44 mm/omw,
Aantal tanden Z	3

Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Traphoogte L ₁ min - max	11,5 - 30,25 mm
Nominale Ø D _c	9,51 - 11,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	m7
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Trappenboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt