

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor configureerbaar vanaf aantal van 3 stuks, TiAlN, Voor schroefdraad: 15,51-17,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	125040 15,51-17,5
GTIN	4062406159764
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Trappenboor, nageslepen volgens uw gegevens.

Voor het maken van een boring en verzinking van 90° in één bewerkingsstap zonder gereedschapswissel.

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Tolerantie boor ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerantie eerste niveau ($\varnothing D_2$) h7.

Opmerking:

Nominale \varnothing en traplengte zijn configureerbaar (vrij te kiezen binnen bereik volgens tabel) en geslepen volgens uw gegevens.

Technische beschrijving

Totale lengte L	123 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,61 mm/omw,
$\varnothing D_2$ 2. Trap met afschuining h7	18 mm
Aantal tanden Z	3
Inwendige koeling	ja, met 25 bar

Spaangroeflengte L_c	73 mm
Traphoogte L_1 min - max	17,5 - 40,15 mm
Nominale $\varnothing D_c$	15,51 - 17,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	m7
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Trappenboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt