

**Garant**
**GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor configureerbaar vanaf aantal van 15 stuks, TiAlN, voor schroefdraad: 15,51-17,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	125043 15,51-17,5
GTIN	4062406160067
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Trappenboor, nageslepen volgens uw gegevens.

Voor het maken van een boring en verzinking van 90° in één bewerkingsstap zonder gereedschapswissel.

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Tolerantie boor ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Tolerantie eerste niveau ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**Opmerking:**

Nominale  $\varnothing$  en traplengte zijn configureerbaar (vrij te kiezen binnen bereik volgens tabel) en geslepen volgens uw gegevens.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	73 mm
$\varnothing D_2$ 2. Trap met afschuining h7	18 mm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar

Totale lengte L	123 mm
Traphoogte L <sub>1</sub> min - max	17,5 - 40,15 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	15,51 - 17,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	m7
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Trappenboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt