

Garant
GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor configureerbaar vanaf aantal van 5 stuks, TiAlN, voor schroefdraad: 6,51-7,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestelnummer | 125041 6,51-7,5 |
| GTIN | 4062406159801 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Trappenboor, nageslepen volgens uw gegevens.

Voor het maken van een boring en verzinking van 90° in één bewerkingsstap zonder gereedschapswissel.

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Tolerantie boor (nominale \varnothing): m7.

Tolerantie eerste niveau (nominale $\varnothing D_2$): h7.

Opmerking:

Nominale \varnothing en traplengte zijn configureerbaar (vrij te kiezen binnen bereik volgens tabel) en geslepen volgens uw gegevens.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------|
| $\varnothing D_2$ 2. Trap met afschuiving h7 | 8 mm |
| Totale lengte L | 79 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 41 mm |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/omw, |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Traphoogte L ₁ min - max | 7,5 - 22,55 mm |
| Nominale Ø D _c | 6,51 - 7,5 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale Ø | m7 |
| Tophoek | 145 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Verzinktraphoek | 90 graden |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Trappenboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | S |
| GG | geschikt | 130 m/min | K |
| GGG | geschikt | 80 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

nat minimaal

geschikt