

**Garant****Machineruimer Diameter en passing configureerbaar, ongecoat, Nominale  $\varnothing$  DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	162830 8
GTIN	4062406166410
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****Uitvoering:**

Aan de kopse kant snijdende machineruimer voor een **zo nauwkeurig mogelijke steekmaatvastheid**. **Geoptimaliseerd duikfrezen** maakt een **precieze uitlijningsnauwkeurigheid** van het gemaakte boorgat mogelijk. Rechtgegroefde uitvoering met **lange spaangroeven** voor een optimale spaanafvoer.

**Toepassing:**

Voor correctie van geringe positioneringsfouten bij de voorafgaande boringsbewerking. Voor het maken van exact uitgelijnde, achter elkaar liggende boringen. Bij zeer hoge eisen met betrekking tot de rechtheid van de boring. Ruimen tot op de bodem van de boring, alsmede van doorlopende gaten.

**Technische beschrijving**

Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	8 mm
$\varnothing$ -Bereik	7,631 - 8,2 mm
Aantal snijkanten Z	6
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	71 mm
Totale lengte L	117 mm
Duikfrezen	3 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	24 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E

Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met e9
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	25 m/min	N
Alum.	geschikt	15 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		