

Garant
GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 2Mmm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201070 2M
GTIN	4062406184988
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balanceerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	50 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aantal tanden Z	1
Tolerantie nominale Ø	e8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,02 mm
Schacht	cilinderschacht
Snijlengte L _c	5 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _c	2 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB