

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 8Xmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201070 8X
GTIN	4062406186340
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap**, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balanceerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	70 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,07 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	cilinderschacht
Balanceerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Snijlengte $L_c$	31 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Aantal tanden Z	1
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	30 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	43 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------