

Garant**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Emm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201075 8E
GTIN	4062406186562
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balanceerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	1
Snijlengte L_c	14 mm
Totale lengte L	60 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Vrijloop- $\varnothing D_1$	7,4 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	cilinderschacht
Spiraelhoek	30 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	26 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB