

Garant**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Tmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201075 8T
GTIN	4062406186593
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balanceerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	26 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Totale lengte L	70 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,07 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Aantal tanden Z	1
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	34 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	cilinderschacht
Vrijloop-Ø D ₁	7,4 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB