

Garant
GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 6Xmm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201075 6X |
| GTIN | 4062406186548 |
| Artikelklasse | 11Z |

Omschrijving
Uitvoering:

Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balancerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Snijlengte L_c | 21 mm |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Snijkant-Ø D_c | 6 mm |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 27 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,06 mm |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,08 mm |
| Balancerkwaliteit met schacht | G 1,8 met HA |
| Vrijloop-Ø D_1 | 5,5 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Schacht | cilinderschacht |
| Aantal tanden Z | 1 |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 480 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 440 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |

| | | | |
|------------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |

Schachtslijpen Type HB

129100 HB