

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 4Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201075 4M
GTIN	4062406186487
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap**, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balancerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden
Totale lengte L	50 mm
Schacht	cilinderschacht
Balancerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Snijlengte $L_c$	10 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	16 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	3,8 mm
Aantal tanden Z	1
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB