

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201075 2M
GTIN	4062406186449
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Uiterst nauwkeurig gebalanceerd gereedschap**, bijzonder geschikt voor gebruik met **sneldraaiende spindels**. Speciale geometrie voor geoptimaliseerde spaanafvoer dankzij **nieuw ontwikkelde balanceerprocedure**.

Zeer rustige loop voor een **uitstekende oppervlaktekwaliteit**.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	5 mm
Schacht	cilinderschacht
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	50 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,02 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 1,8 met HA
Aantal tanden Z	1
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB