

**Garant****NC-centreerboor HSS-E-PM 90° N, ongecoat, Ø DC h6: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	112010 10
GTIN	4045197741431
Artikelklasse	11A

**Omschrijving****Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B**.

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

**Hoogrendement-NC-centreerboor.**

Materiaal van poedermetallurgisch substraat **voor hoge eisen** aan standtijd en exacte centreernauwkeurigheid. Zeer goede slijtvastheid in roestvrije staalsoorten.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	89 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	25 mm
Schacht	DIN 1835 B met h6
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	80 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	33 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	28 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	14 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	88 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		