

Garant**Precisie-verzinkboor met ongelijke steek en 3 spanvlakken 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 4,3mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 150132 4,3 |
| GTIN | 4045197741905 |
| Artikelklasse | 11M |

Omschrijving**Uitvoering:**

alle verzinkboren met 3 snijkanten. Speciale geometrie met extreem ongelijke steek en afgestemde snijkantvoorbereiding. Radiaal achtergeslepen. Spaanruimtes uit massief materiaal geslepen. Nieuw ontwikkelde, **speciale TiAlN-coating** voor hoge standtijden.

Precisie-verzinkboor, vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan volgens DIN335-C. Schacht **bovendien met 3 spanvlakken** voor de toepassing in 3-beks kop.

Voordeel:

zeer rustige loop tijdens het gehele verzinkproces. Kerfvrije werking voor perfecte resultaten **bij een optimale standtijd van het gereedschap.**

Toepassing:

precisie-verzinkboren voor het maken van **exacte, ronde 90°-verzinkingen.**

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Voor schroeven m. verz. kop ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M2 |
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf | 1,3 mm |
| Voeding f in staal < 500 N/mm ² | 0,08 mm/omw, |
| Schachttolerantie | h9 |
| Buiten-Ø | 4,3 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Totale lengte L | 40 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Coating | TiAlN |
| Verzinkboorpunthoek | 90 graden |
| Snijmateriaal | HSS |
| Steek van snijkanten van verzinkboor | ongelijk |
| Norm | DIN 335 C |
| Schacht | Drie-spanvlakkenschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 75 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 75 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 50 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 8 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 16 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 12 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 60 m/min | N |

| | |
|-------------------|------------------|
| Grafiet, GFK, CFK | beperkt geschikt |
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |