



VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,5mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122664 9,5
GTIN	4045197421708
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122666** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122668** bestellen.

Inwendige koeling: ja, met 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 46,8 mm

Tolerantie nominale Ø: m7

Totale lengte L: 103 mm

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Voeding f in RVS < 900 N/mm²: 0,12 mm/omw,

Technische beschrijving

Voeding f in RVS < 900 N/mm ²	0,12 mm/omw,
Nominale Ø D_c	9,5 mm
Schachttolerantie	h6

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	61 mm
Tolerantie nominale \varnothing	m7
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte L	103 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L_2	46,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	30 m/min	S

GG	beperkt geschikt	70 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		