

Garant**Machinetap, TiCN, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132861 16X1,5
GTIN	4045197745767
Artikelklasse	11H

Omschrijving

Uitvoering:
Stabiele uitvoering.

Advies:

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14,5 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	12 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	5
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	5

Kerngat-Ø	14,5 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Norm	DIN 374
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M16×1,5
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	2 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	geschikt	2 m/min	H
Grafiet	beperkt geschikt	15 m/min	N
Olie	geschikt		