

Garant**VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 9,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122506 9,2
GTIN	4045197744340
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180°-bodem**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 45°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

Voordeel:

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

Advies:

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1xD met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°: voeding f tot 50%, tot 30°: voeding f tot 40% en tot max. 45°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122506 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122506 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

Niet geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Spaangroeflengte L_c	47 mm
Totale lengte L	89 mm

Tolerantie nominale \varnothing	m7
Schacht- \varnothing D_s	10 mm
Nominale \varnothing D_c	9,2 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L_2	33,2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	3×D
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE