

Garant
VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 17,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122506 17,5
GTIN	4045197744562
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180°-bodem**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 45°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

Voordeel:

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

Advies:

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1xD met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°: voeding f tot 50%, tot 30°: voeding f tot 40% en tot max. 45°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122506 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122506 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

Niet geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

Technische beschrijving

Nominale Ø D _c	17,5 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Aantal snijkanten Z	2

Spaangroeflengte L_c	71 mm
Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	121 mm
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	m7
aanbevolen maximale boordiepte L_2	44,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	3xD
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	85 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB