

**Garant****Precisie-verzinkboor VHM met ongelijke steek 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 8,3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	150388 8,3
GTIN	4045197743763
Artikelklasse	11M

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Alle verzinkboren met 3 snijkanten. Speciale geometrie met extreem ongelijke steek** en afgestemde snijkantvoorbereiding. Radiaal achtergeslepen. Spaanruimtes uit massief materiaal geslepen. Nieuw ontwikkelde, **speciale TiAlN-coating** voor hoge standtijden.

Precisie-verzinkboor, vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan volgens DIN335-C.

**Voordeel:**

Zeer geluidsarm draaiend tijdens het gehele verzinkproces. Kerfvrije werking voor perfecte resultaten **bij een optimale standtijd van het gereedschap.**

**Toepassing:**

Precisie-verzinkboren voor het maken van **exacte, ronde 90°-verzinkingen.**

Zeer goed geschikt voor bijna alle materialen. Voordelen ten opzichte van HSS-verzinkboren vooral op het gebied van hoogvaste staalsoorten en door vele malen hogere standtijden.

**Schachtolerantie h6** - geschikt voor opname in hydro- of krimphouder.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	50 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf	2 mm
Voor schroeven met verzonken kop DIN 7991	M4
Buiten-Ø	8,3 mm
Aantal snijkanten Z	3

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/omw,
Coating	TiAlN
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Snijmateriaal	VHM
Steek van snijkanten van verzinkboor	ongelijk
Norm	DIN 335 C
Schacht	Cilinderschacht met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Getrapte verzinkboor en verzinkboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	80 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	80 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	60 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	12 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	S
GG(G)	geschikt	35 m/min	K
CuZn	geschikt	70 m/min	N
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt		

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
Lucht	beperkt geschikt