

**Garant****VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122506 10,5   |
| GTIN          | 4045197744432 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180°-bodem**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 45°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

**Voordeel:**

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

**Advies:**

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1×D met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°: voeding f tot 50%, tot 30°: voeding f tot 40% en tot max. 45°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122506 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122506 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

**Niet** geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

**Technische beschrijving**

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Schacht-Ø $D_s$        | 12 mm        |
| Norm                   | Fabrieksnorm |
| Spaangroeflengte $L_c$ | 53 mm        |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Totale lengte L                               | 100 mm                  |
| Aantal snijkanten Z                           | 2                       |
| Schachttolerantie                             | h6                      |
| Tolerantie nominale $\varnothing$             | m7                      |
| Nominale $\varnothing D_c$                    | 10,5 mm                 |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,15 mm/omw,            |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 37,3 mm                 |
| Coating                                       | TiAlN                   |
| Snijmateriaal                                 | VHM                     |
| Uitvoering                                    | 3×D                     |
| Tophoek                                       | 180 graden              |
| Schacht                                       | DIN 6535 HA met h6      |
| Boortoepassing                                | beperkt dwarsboren      |
| Boortoepassing                                | afgerond beperkt        |
| Boortoepassing                                | beperkt schuin aanboren |
| Inwendige koeling                             | ja, met 25 bar          |
| Pilotboor noodzakelijk                        | ja, pilotboor           |
| Semi-standaard                                | ja                      |
| Gekleurde ring                                | groen                   |
| Producttype                                   | Spiraalboor             |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 85 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 75 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 60 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 50 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | onder voorwaarden geschikt | 45 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt                   | 90 m/min       | K        |

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Uni                    | geschikt |
| nat maximaal           | geschikt |
| nat minimaal           | geschikt |
| Lucht                  | geschikt |
| <b>Dienstverlening</b> |          |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |