

## Garant

### VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 9,2mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122793 9,2
GTIN	4045197745170
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180° bodem van de boring**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4 geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

### Voordeel:

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

### Advies:

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1×D met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot max. 15°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

**Niet** geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

## Technische beschrijving

Spaangroeflengte $L_c$	61 mm
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	103 mm
Tolerantie nominale Ø	m7

Nominale $\varnothing D_c$	9,2 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Schachttolerantie	h6
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	47,2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	5×D
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
<del>Lucht</del>	<del>geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HE	129100 HE
Schachtlijpen Type HB	129100 HB