

**Garant****VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 3,6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122506 3,6
GTIN	4045197743831
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180°-bodem**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 45°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

**Voordeel:**

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

**Advies:**

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1×D met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°: voeding f tot 50%, tot 30°: voeding f tot 40% en tot max. 45°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122506 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122506 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

**Niet** geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	m7
Nominale Ø $D_c$	3,6 mm
Spaangroeflengte $L_c$	20 mm

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	62 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/omw,
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	14,6 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	3×D
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE