

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,1mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123110 7,1 |
| GTIN | 4045197357564 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Rechte hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

Hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123115** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123110 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,12 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L _c | 91 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D _c | 7,1 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D _s | 8 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Totale lengte L | 130 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 80,4 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 10xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE

