

Garant
GARANT Diabolo VHM-microfrees, TiAlN, Ø DC × L1: 0,3X6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201631 0,3X6 |
| GTIN | 4062406187408 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:
GARANT Diabolo:

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek $\alpha = 16^\circ$.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,05 \times D \times a_p$ corr

Kanten: $a_p = 0,1 \times D \times a_p$ corr

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken! Bijv.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|------------------|-----------|
| Spiraalhoek | 25 graden |
| Snijkant-Ø D_c | 0,3 mm |
| Snijlengte L_c | 0,4 mm |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 6 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Serie | Diabolo |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | H |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,1 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 50 HRC | geschikt | 120 m/min | H |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 100 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 72 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 55 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 50 m/min | H |
| Staal < 70 HRC | geschikt | 45 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 140 m/min | N |

| | |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | beperkt geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |