

Garant
VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 2X8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209700 2X8
GTIN	4062406187347
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid v_f het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	8 mm
Totale lengte L	45 mm
Snijkant-Ø D_c	0,2 mm
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø D_s	4 mm
Snijlengte L_c	3 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5

Aantal tanden Z	2
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

