

**Garant**
**VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 2X12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209700 2X12
GTIN	4062406187354
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a<sub>p</sub> = 0,1 × D × a<sub>p,corr</sub>

Kanten: a<sub>p</sub> = 0,2 × D × a<sub>p,corr</sub>

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	50 mm
Aantal tanden Z	2
Snijlengte L <sub>c</sub>	3 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	0,2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	12 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

