

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-microfrees, TiAlN, Ø DC × L1: 0,7X6mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201631 0,7X6  |
| GTIN          | 4062406187484 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  corr

Kanten:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  corr

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $v_f = 18000$  [1/min] ×  $f_z$  [mm/Z] ×  $z$

**Technische beschrijving**

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Snijkant-Ø $D_c$                    | 0,7 mm             |
| Aantal tanden $Z$                   | 2                  |
| Spiraelhoek                         | 25 graden          |
| Schacht                             | DIN 6535 HA met h5 |
| Snijlengte $L_c$                    | 1 mm               |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop | 6 mm               |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Totale lengte L                                     | 45 mm                      |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                            | 4 mm                       |
| Hoekfasehoek  | 90 graden                  |
| Serie   | Diabolo                    |
| Coating   | TiAlN                      |
| Snijmateriaal                                       | VHM                        |
| Norm  | Fabrieksnorm               |
| Type  | H                          |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten           |
| Inwendige koeling                                   | nee                        |
| Gekleurde ring                                      | rood                       |
| Producttype   | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min      | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min      | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min      | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 72 m/min       | H        |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt         | 55 m/min       | H        |
| Staal < 67 HRC                 | geschikt         | 50 m/min       | H        |
| Staal < 70 HRC                 | geschikt         | 45 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 90 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 80 m/min       | M        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 140 m/min      | N        |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | beperkt geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog        | geschikt         |
| Lucht        | geschikt         |