

**Garant**
**VHM-torusfrees R1 0,1, Diamant, Ø DC × L1: 1X12mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 209716 1X12   |
| GTIN          | 4062406187002 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Schacht-Ø $D_s$                     | 4 mm   |
| Aantal tanden Z                     | 2      |
| Snijkant-Ø $D_c$                    | 1 mm   |
| Snijlengte $L_c$                    | 1 mm   |
| Snijkantradius $R_1$                | 0,1 mm |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop | 12 mm  |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Totale lengte L                            | 55 mm                            |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h5               |
| Spiraelhoek                                | 30 graden                        |
| Coating                                    | Diamant                          |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | zwart                            |
| Producttype                                | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                    | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------|--------------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | geschikt     | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | geschikt     | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geschikt     | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geschikt     | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | geschikt     | 160 m/min | N        |
| Hybriden           | geschikt     |           |          |
| Honeycomb Sandwich | geschikt     | 350 m/min | N        |
| GFK                | geschikt     | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK           | geschikt     | 190 m/min | N        |
| Grafiet            | geschikt     | 340 m/min | N        |
| nat minimaal       | geschikt     |           |          |
| droog              | geschikt     |           |          |

Lucht

geschikt