

Garant
VHM-torusfrees R1 0,1, Diamant, Ø DC × L1: 1X2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209716 1X2
GTIN	4062406186999
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingsnelheid v_f het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h5
Snijkantradius R_1	0,1 mm
Aantal tanden Z	2
Snijlengte L_c	1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	2 mm
Totale lengte L	50 mm

Spiraalhoek	30 graden
Snijkant-Ø D _c	1 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt