

**Garant**
**VHM-radiuskopieerfrees, Diamant, Ø DC × L1: 1,5X12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209791 1,5X12
GTIN	4062406188399
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	12 mm
Spiraelhoek	30 graden
Totale lengte L	50 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø $D_c$	1,5 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	1,44 mm
Snijlengte $L_c$	1,2 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Radius R	0,75 mm
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

