

Garant**Machinetap, TiCN, G: G3/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133315 G3/8
GTIN	4045197746092
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Stabiele uitvoering.****Advies:**

Wij adviseren om bij **zeer harde staalsoorten, TOOLOX- en HARDOX-materialen, de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Toepassing alleen met lengtecompensatiehouder – ook bij machines met gesynchroniseerde spindelaandrijving.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 15,25 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,337 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Schroefdraad-Ø	16,66 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Kerngat-Ø	15,25 mm

Gangen per inch	19
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	100 mm
Draaddiepte	24 mm
Draadafmeting	G3/8
Coating	TiCN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 1,5×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	2 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	4 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	geschikt	2 m/min	H
Grafiet	beperkt geschikt	15 m/min	N
Olie	geschikt		