

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,1mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123179 9,1
GTIN	4045197760197
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

DLC-coating sp^2 van de nieuwste generatie met **lage wrijvingscoëfficiënt** zorgt voor een **uitstekende spaanafvoer**. Voor de **hoogrendementbewerking** van **aluminium materialen**. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid** en **rondheid van de boring** dankzij **6 geleidingsfasen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	162 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Spaangroeflengte L_c	120 mm
Voeding f in aluminium kortspanend	0,55 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D_s	10 mm
Nominale Ø D_c	9,1 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	106,4 mm
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Type	W
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	245 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	105 m/min	N
PEEK	geschikt	85 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	60 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	55 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	50 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	55 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
GFK	geschikt	55 m/min	N
CFK	geschikt	55 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

