

**Garant**
**VHM-HPC-diepgatboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17 mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123178 17
GTIN	4045197755780
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**DLC-coating**  $sp^2$  van de nieuwste generatie met **lage wrijvingscoëfficiënt** zorgt voor een **uitstekende spaanafvoer**. Voor de **hoogrendementbewerking** van **aluminium materialen**. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid** en **rondheid van de boring** dankzij **6 geleidingsfasen**.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met  $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$ .

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123179** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123178 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 208,5 mm

Totale lengte L: 285 mm

Schacht- $\varnothing$   $D_s$ : 18 mm

Voeding f in aluminium kortspanend: 0,7 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Schachttolerantie	h6
-------------------	----

Aantal snijkanten Z	2
Nominale $\varnothing D_c$	17 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Spaangroeflengte $L_c$	234 mm
Totale lengte L	285 mm
Voeding f in aluminium kortspanend	0,7 mm/omw,
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	208,5 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
	12xD
Type	W
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	245 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	105 m/min	N
PEEK	geschikt	85 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	60 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	55 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	50 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	55 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
GFK	geschikt	55 m/min	N
CFK	geschikt	55 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HE

129100 HE