

**Garant****VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,9mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123179 8,9
GTIN	4045197760173
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DLC-coating  $sp^2$**  van de nieuwste generatie met **lage wrijvingscoëfficiënt** zorgt voor een **uitstekende spaanafvoer**. Voor de **hoogrendementbewerking** van **aluminium materialen**. **Hoge uitlijningsnauwkeurigheid** en **rondheid van de boring** dankzij **6 geleidingsfasen**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	162 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Voeding f in aluminium kortspanend	0,55 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Spaangroeflengte $L_c$	120 mm
Norm	Fabrieksnorm
Nominale Ø $D_c$	8,9 mm
Schachttolerantie	h6
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	106,7 mm
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Type	W
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	geel
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	245 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	105 m/min	N
PEEK	geschikt	85 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	60 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	55 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	50 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	55 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
GFK	geschikt	55 m/min	N
CFK	geschikt	55 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

