

**Garant****VHM-frees MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202270 10M    |
| GTIN          | 4045197763945 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 202004 en nr. 202010.**

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop | 38 mm                            |
| Totale lengte L                              | 80 mm                            |
| Aanzetrichting                               | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schachtvorm                                  | HA                               |
| Balanceerkwaliteit met schacht               | G 2,5 met HA                     |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                    | 30 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°                      | 0,2 mm                           |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                    | 9,2 mm                           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                     | 10 mm                            |

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend          | 0,05 mm                             |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend | 0,04 mm                             |
| Snijkant- $\varnothing D_c$                                 | 10 mm                               |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6                  |
| Aantal tanden Z   | 3                                   |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                           | h6                                  |
| Spiraelhoek   | 45 graden                           |
| Hoekfasehoek  | 45 graden                           |
| Coating   | DLC                                 |
| Snijmateriaal   | VHM                                 |
| Norm  | DIN 6527                            |
| Type  | W                                   |
| Spiraelhoekeigenschap                                       | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                  | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                  | $0,5 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling   | nee                                 |
| Verspaningsstrategie  | MTC                                 |
| Gekleurde ring  | geel                                |
| Producttype   | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 440 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 200 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK               | geschikt         | 150 m/min | N |
| PF 31              | geschikt         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | beperkt geschikt |           |   |

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB