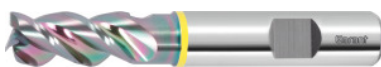


Garant
VHM-frees MTC, DLC, Ø DC: 16Mmm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202270 16M
GTIN	4045197763969
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 202004 en nr. 202010.

Technische beschrijving

Snijlengte L _c	48 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	108 mm
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,065 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Vrijloop-Ø D ₁	15 mm
Aantal tanden Z	3

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		