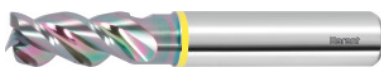


Garant
VHM-frees MTC, DLC, Ø DC: 6Mmm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202272 6M
GTIN	4045197763983
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Zonder 45°-snijhoekfase.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Maat 1–2 – tolerantie: nominale Ø **D_c = e8**.

Maat 2,5–20M – tolerantie: Nominale Ø **D_c = h6**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,025 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	18 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht-Ø D_s	6 mm
Schachtvorm	HA
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Tolerantie nominale \varnothing	h6
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	5,7 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	62 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB