



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,5mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122666 9,5
GTIN	4045197425843
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Inwendige koeling: ja, met 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 46,8 mm

Tolerantie nominale Ø: m7

Totale lengte L: 103 mm

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Voeding f in RVS < 900 N/mm²: 0,12 mm/omw,

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	9,5 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS < 900 N/mm ²	0,12 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	61 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	m7

Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	103 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	46,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	32 m/min	S
GG	beperkt geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt