

**Garant****VHM-NC-centreerboor 90° extra lang met spiraal, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	121050 12
GTIN	4045197768667
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Exact **centrisch geslepen punt**. **Gemakkelijk aanboren** en **hoge vormnauwkeurigheid** van het centergat. Stabiel door korte spaangroeven.

≥ Ø 6 mm met meeneemvlak HB.

**Extra lange uitvoering.**

**Toepassing:**

Met tophoek **90°** voor het aanboren en gelijktijdig verzinken, als een spiraalboor met een kleinere Ø volgt.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/omw,
Totale lengte L	170 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	24 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Tolerantie nominale $\emptyset$	h6
Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		