

**Garant****VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 11,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122793 11,8
GTIN	4045197770172
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180° bodem van de boring**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4 geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

**Voordeel:**

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

**Advies:**

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1×D met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot max. 15°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

**Niet** geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Totale lengte L	116 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Norm	Fabrieksnorm

Tolerantie nominale $\varnothing$	m7
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	69 mm
Nominale $\varnothing D_c$	11,8 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	51,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	5xD
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE