

**Garant**
**VHM-torusfrees, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206075 6/1,0
GTIN	4045197766533
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek, kopse snijkantradiussen.**

**Hoge stabiliteit** door **versterkte kern.**

Tolerantie: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	120 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	1 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	80 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,034 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	7 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	130 m/min	N
PE-HD	geschikt	80 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	90 m/min	N
POM GF25	geschikt	80 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	70 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	70 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	100 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB