

Garant
VHM-torusfrees, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	206065 10/1,5
GTIN	4045197766304
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Tolerantie: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Met **DLC-coating sp^2** van de nieuwste generatie.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek, kopse snijkantradiussen.**

Hoge stabiliteit door versterkte kern.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijkantradius R_1	1,5 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f_z voor kopierfrezen in aluminium kortspanend	0,056 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N

Cu	geschikt	100 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	