


HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Voordeel:

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.
geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,5 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	38 graden
Serie	Pro Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

