


**HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206357 10/2,0
GTIN	4045197770431
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

**Voordeel:**

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.  
geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	38 graden
Serie	Pro Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,03
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

